

**YAYLIK BANTLAR**

**SOĞUK HADDELENMİŞ - İŞİL İŞLEM UYGULANABİLİR YAY ÇELİKLERİ**

| <b>DIN NORM</b>   | <b>EURO NORM</b>    | <b>MALZEME NO</b> | <b>TS NORM</b>          | <b>SAE - AISI</b> | <b>ÇALIŞMA SICAKLIĞI</b> | <b>KULLANIMLA İLGİLİ ÖZELLİKLER</b>   |
|-------------------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------|---|
| Ck 55<br>1.1203   | EN10132-4<br>C55S   | 1.1204            | TS EN 10132-4<br>C55S   | 1064              | -30 ila +80 °C           | Aşırı zorlanan makine motor ve taşıt yayları  |
| Ck 60<br>1.1221   | EN10132-4<br>C60S   | 1.1211            | TS EN 10132-4<br>C60S   | 1070              | -30 ila +80 °C           | Aşırı zorlanan makine motor ve taşıt yayları  |
| Ck 67<br>1.1231   | EN10132-4<br>C67S   | 1.1231            | TS EN 10132-4<br>C67S   | 1078              | -30 ila +80 °C           | Soğuk haddelemede yüksek ölçü tamlığı ve yüzey kalitesi   |
| Ck 75<br>1.1248   | EN10132-4<br>C75S   | 1.1248            | TS EN 10132-4<br>C75S   | 1086              | -30 ila +80 °C           | Soğuk haddelemede yüksek ölçü tamlığı ve yüzey kalitesi   |
| Ck85<br>1.1269    | EN10132-4<br>C85S   | 1.1269            | TS EN 10132-4<br>C85S   |                   | -30 ila +80 °C           | Soğuk haddelemede yüksek ölçü tamlığı ve yüzey kalitesi   |
| -                 | EN10132-4<br>C90S   | 1.1217            | TS EN 10132-4<br>C90S   | 1095              | -30 ila +80 °C           | Otomotiv sektöründe yüksek zorlamaya maruz yaylar   |
| Ck101<br>1.1274   | EN10132-4<br>C100S  | 1.1274            | TS EN 10132-4<br>C100S  |                   | -30 ila +80 °C           | Özellikle saat endüstrisi için soğuk haddelemiş bantlardan yay                                    |
| -                 | EN10132-4<br>C125S  | 1.1224            | TS EN 10132-4<br>C125S  |                   | -30 ila +80 °C           | Aşırı zorlanan makine motor ve taşıt yayları  |
|                   | EN10132-4<br>48Si7  | 1.5021            | TE EN 10132-4<br>48Si7  | 9255              | -30 ila +100 °C          | Demiryolu araçları için makas yayı, yaprak yay,tampon yayı ve çanak yay                           |
| 55 Si7<br>1.0904  | EN10132-4<br>56Si7  | 1.5026            | TS EN 10132-4<br>56Si7  | 6150              | -30 ila +100 °C          | Otomotiv ve uçak sanayiinde 7 mm kalınlığa dek yaprak yay. Kopma yükü 1080-1470 N/mm <sup>2</sup> |
| 50 CrV4<br>1.8159 | EN10132-4<br>51CrV4 | 1.8159            | TS EN 10132-4<br>51CrV4 |                   | -30 ila +100 °C          | Aşırı zorlanan oto makas yayları, çanak yaylar, kopma yükü 1370-1720 N/mm <sup>2</sup> .          |

|                    |                     |        |                         |                     |   |
|--------------------|---------------------|--------|-------------------------|---------------------|---|
| 80 CrV2<br>1.2235  | EN10132-4<br>80CrV2 | 1.2235 | TS EN 10132-4<br>80CrV2 | -30 ila +100<br>°C  | A metaller için kesici<br>takım,kağıt kesme<br>bıçağı ve testereler |
| -                  | EN10132-4<br>75Ni8  | 1.5634 | TS EN 10132-4<br>75Ni8  | -100 ila +100<br>°C | Havacılık ve soğutma<br>sanayiinde -100 °C'de<br>çalışma özelliği   |
| 125 Cr 1<br>1.2002 | EN10132-4<br>125Cr2 | 1.2002 | TS EN 10132-4<br>125Cr2 | -30 ila +100<br>°C  | Tıraş bıçağı ve benzer<br>aletler.                                  |
| 100Cr6<br>1.2067   | EN10132-4<br>102Cr6 | 1.2067 | TS EN 10132-4<br>102Cr6 | -30 ila +100<br>°C  | Ölçü aletleri ve şerit<br>metre                                     |